

## CASSETTE Split Units

### CTCC4 series

Season 2018/19



\*Bomba de drenaje de agua de condensacion.

\*Entrada de aire fresco exterior por conducto.

\*Distribucion adicional de aire, para lugares pequeños

### Principales Caracteristicas:

Auto Swing 4 salidas  
Control remoto.  
Precargada de refrigerante.

Auto Restart.  
Presostato de Alta/Baja.  
U.Condensadora flujo horizontal.

Bajo nivel sonoro.  
Control de Descongelamiento.  
Timer programable.

Bomba drenaje incluida  
\*Anti cold air.

MODELO		CTCC4-36H	CTCC4-60H	CTCC4-72H
U.Interior		CTCC4-36H	CTCC4-60H	CTCC4-72H
U.Exterior		TCH4-36HT	TCH4-60HT	TCH4-72HT
Alimentacion Electrica	V-F-Hz	380-3-50	380-3-50	380-3-50
Capacidad Nominal	HP	3	5	6
Corriente Maxima	A	11.5	12.8	16
Corriente Arranque	A	59	59	67
Caudal de Aire (A/M/B)	m3/h	1700/1500/1400	1700/1500/1400	1900/1700/1500
Nivel Sonoro (A/M/B)	dB(A)	45/43/41	45/43/41	47/44/43
U.Interior	Dimensiones(AxAxP)	mm	830x290x830	830x290x830
	Peso Neto/Bruto	kg	33/28	35/30
U.Exterior	Dimensiones(AxAxP)	mm	900x805x360	1250x940x340
	Peso Neto/Bruto	kg	79/87	99/110
Cañeria Refrigerante	Liquido / Gas	mm	3/8" / 3/4"	3/8" / 3/4"
	Largo Maximo	m	25	25
	Dif. Nivel Maximo	m	10	10