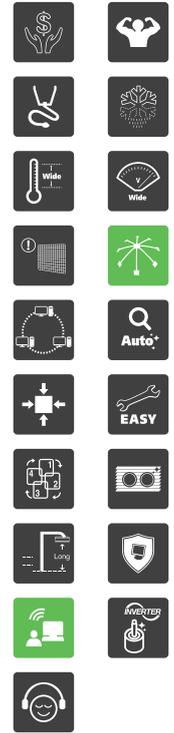




CGMV5 UNIDADES EXTERIORES

UNIDADES EXTERIORES CGMV5



● De serie
● Opcional



Las unidades exteriores de GMV5 tienen una alta eficiencia y un mayor ahorro energético gracias a la avanzada tecnología Inverter DC y a la optimización del diseño del sistema.

El sistema dispone de 4 niveles de presión estática a escoger. Se puede ajustar una presión de hasta 82Pa. Esta opción es especialmente útil cuando la unidad exterior necesita ser instalada en interiores.

Toda la serie de GMV5 tiene un amplio rango de operación de forma que puede trabajar bajo condiciones climáticas adversas.

Alta eficiencia y mayor ahorro energético

Potencias de 22,4 kW a 61,5 kW

De 13 a 35 unidades interiores conectables por unidad exterior

Presión estática de hasta 82 Pa

Calor a -20°C exteriores



DESCRIPCIÓN DE FUNCIONES



Modo ahorro de energía. El régimen de marcha de las unidades se regula para conseguir un mayor ahorro energético.



Alta eficiencia. El diseño robusto del equipo asegura su rendimiento eficiente en largos periodos de funcionamiento.



Autodiagnóstico. El sistema monitoriza constantemente el estado de la unidad interior y exterior y muestra un código de error en caso de avería.



Desescarche inteligente. Minimiza el tiempo en el que deja de salir aire caliente por la unidad interior mientras se desescarcha la exterior.



Amplio rango de operación. Las temperaturas exteriores a las cuales el equipo funciona de manera eficiente son muy amplias.



Amplio rango de tensión. La unidad puede funcionar en un amplio rango de tensiones, reduciendo el impacto de la fluctuación eléctrica.



Aviso de limpieza de filtros. Indica que el filtro debe revisarse y limpiarse para un correcto funcionamiento.



Control centralizado. Posibilidad de controlar toda la instalación desde un único control.



Direccionamiento automático. Desde la unidad exterior, el sistema detecta todas las unidades interiores y las direcciona automáticamente.



Diseño compacto. Las dimensiones contenidas de la unidad permiten su instalación sin problemas de espacio.



Facilidad de mantenimiento. El diseño de las carcasas está especialmente concebido para facilitar el acceso en caso de mantenimiento.



Funcionamiento modular. En un grupo de unidades exteriores, los compresores Inverter trabajan en turnos para optimizar la instalación y alargar su vida útil.



Golden Fin. Un revestimiento contra la corrosión en el intercambiador de calor alarga la vida útil de la unidad.



Grandes distancias frigoríficas. La instalación en azoteas o bajos no es problema ya que posibilita una mayor longitud de tubería.



Protección completa. El diseño de la unidad cuenta con diversas funciones de seguridad como anti congelamiento con el desescarche inteligente, protección contra sobrecorriente y sensores que regulan temperatura y presiones en todo momento para asegurar su funcionamiento y fiabilidad.



Supervisión remota. A través de internet, esta función permite el control, supervisión y mantenimiento de la instalación de manera remota.



Tecnología Inverter DC. La tecnología Inverter aporta una mejoría en ahorro energético, fiabilidad, protección y control del equipo.



Modo silencioso. La tecnología avanzada permite reducir el nivel sonoro de las unidades sin cambios en el nivel de confort.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO		CGMV-224WM/B-X	CGMV-280WM/B-X	CGMV-335WM/B-X	CGMV-400WM/B-X
Capacidad HP		8	10	12	14
Número máximo de unidades interiores		13	16	19	23
Potencia	Frio / Calor (kW)	22,4 / 25	28 / 31,5	33,5 / 37,5	40 / 45
Eficiencia energética	EER / COP	4.31 / 4.55	4 / 4.32	3.98 / 4.17	3.76 / 4.05
Consumo eléctrico	Frio / Calor (kW)	5,2 / 5,5	7 / 7,3	8,41 / 9	10,65 / 11,1
Alimentación	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50 - 60			
Rango de temperatura exterior	Frio / Calor (°C)	-5 - +52 / -20 - +24			
Conexiones	Líquido / Gas (Pul.)	3/8 / 3/4	3/8 / 7/8	1/2 / 1	1/2 / 1
Longitud máxima de la tubería	(m)	1000			
Longitud máxima equivalente	(m)	190			
Longitud vertical máxima	(m)	90			
Presión sonora	(dB(A))	60	61	63	63
Refrigerante		R410A			
Carga de refrigerante	(kg)	5,9	6,7	8,2	9,8
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	930 / 1605 / 765	930 / 1605 / 765	1340 / 1605 / 765	1340 / 1605 / 765
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1010 / 1775 / 840	1010 / 1775 / 840	1420 / 1775 / 840	1420 / 1775 / 840
Peso	Neto / Bruto (kg)	225 / 235	225 / 235	285 / 300	360 / 375

MODELO		CGMV-450WM/B-X	CGMV-504WM/B-X	CGMV-560WM/B-X	CGMV-615WM/B-X
Capacidad HP		16	18	20	22
Número máximo de unidades interiores		26	29	32	35
Potencia	Frio / Calor (kW)	45 / 50	50,4 / 56,5	56 / 63	61,5 / 69
Eficiencia energética	EER / COP	3.56 / 3.85	3.55 / 4.01	3.5 / 3.8	3.32 / 3.65
Consumo eléctrico	Frio / Calor (kW)	12,65 / 13	14,2 / 14,1	16 / 16,6	18,5 / 18,9
Alimentación	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50 - 60			
Rango de temperatura exterior	Frio / Calor (°C)	-5 - +52 / -20 - +24			
Conexiones	Líquido / Gas (Pul.)	1/2 / 11/8	6/8 / 11/8	6/8 / 11/8	6/8 / 11/8
Longitud máxima de la tubería	(m)	1000			
Longitud máxima equivalente	(m)	190			
Longitud vertical máxima	(m)	90			
Presión sonora	(dB(A))	63	63	63	64
Refrigerante		R410A			
Carga de refrigerante	(kg)	10,3	11,3	14,3	14,3
Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1340 / 1605 / 765	1340 / 1740 / 765	1340 / 1740 / 765	1340 / 1740 / 765
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1420 / 1775 / 840	1420 / 1910 / 840	1420 / 1910 / 840	1420 / 1910 / 840
Peso	Neto / Bruto (kg)	360 / 375	360 / 375	385 / 400	385 / 400

